PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-255319

(43) Date of publication of application: 25.09.1998

(51)Int.CI.

Gl1B 7/135

G03F 7/20

(21)Application number: 09-076450

(71)Applicant:

HITACHI MAXELL LTD

(22)Date of filing:

12.03.1997

(72)Inventor:

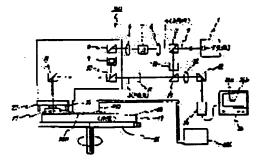
SUENAGA MASASHI SUGIYAMA TOSHINORI

(54) MASTER DISK EXPOSURE DEVICE AND METHOD THEREFOR

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a master disk exposure device capable of exposing a minute pit and a narrow groove with high precision and provided with a developing function.

SOLUTION: In this master disk exposure device 100, a master disk 19 coated with a photoresist film 20 is irradiated convergently with laser beams to form a desired pattern. A nozzle 210 fills water between a condensing lens 17 and the master disk 19 during the exposure. The condensing lens 17 increases in NA and functions as an immersion objective. With the nozzle arranged in piping for a water tank and a developer tank, and with a valve installed that changes a feeding liquid to water or developer, the master disk aligner can also be used as a developing device.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開書号

特開平10-255319

(43)公韓日 平成10年(1998) 9月25日

(51) Int.CL*		無別記号	PI		
GIIB	7/135		G11B	7/135	Z
COSE		505	GOSF	7/20	505

密密部域 未開成 副成項の数9 FD (全 9 頁)

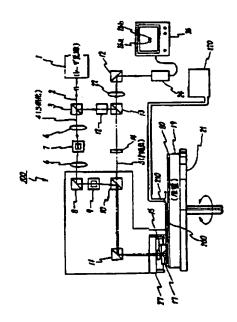
(21)出事書号	特配平9-76450	(71)出版人	000005810		
			日立マクセル株式会社		
(22) 出難日	平成9年(1997)3月12日		大阪府英木市丑食1丁目1番88号		
		(72) 竞明者	未永 正志		
			大阪府東木市丑食一丁目 1 書館号 日立マ		
			クセル株式会社内		
		(72)発明者	老山[:]春尼		
		1	大阪府安木市丑食一丁目 1 書88号 日立マ		
			クセル株式会社内		
		CO. (4-00)	弁理士 川北 事十郎 (外1名)		
		(A)TCEA	TEL MAL STRE UP145		
	•				
		i			
		1			

(54) 【元明の名件】 原盤電光差管及び方法

(57)【景约】

【課題】 油小ピット及び幅鉄道を高幅度で電光することができ、しかも現像機能をも同時に備えた原型電光装置を提供する。

【解決手段】 原盤電光袋置100はフォトレジスト級20を塗布した原盤19にレーザ光を景光して照射して所望のパターンに感光する。ノズル210は電光中に集光レンズ17と原盤19との間に水を充満させる。集光レンズ17のNAが増大し、液理レンズとして機能する。除ノズルを水タンク及び現象液タンクに配管し、供給液体を水または現像液に切り換えるパルブを備えることにより、原盤散光袋屋を現像袋屋としても機能させることもできる。



(S)

20

【特許請求の範囲】

[請求項1] フォトレジストを塗布した記録媒体製造 用原盤にレーザ光を集光して照射することによりフォト レジストを所望のパターンに感光する原盤電光鉄器にお いて

1

上記レーサ光を上記原盤表面に集光するための光学素子

上記光学素子と上記原盤表面との間の光路に液体を介在 させるための手段とを備えることを特徴とする原盤電光 は毎

【請求項2】 上記光学素子が液浸レンズとして機能することを特徴とする請求項1記載の原盤高光装置。

【請求項3】 上記液体を介在させるための手段が、原盤上に液体を吐出するためのノズルと、鉄ノズルに液体を供給するための液体供給鉄量とから構成されていることを特徴とする詰求項1または2に記載の原盤器光鉄度。

【結水項4】 さらに、現像液を原盤上に供給するための手段を有することを特徴とする請求項1~3のいずれか一項に記載の原盤電光装置。

【請求項5】 上記現像波を原盤上に供給するための手段が、上記原盤上に上記液体または現像液を吐出するためのノズルと、該ノズルに上記液体または現像液を供給するための供給袋屋と、該ノズルへの上記液体または現像液の供給を切り換えるための切り換え袋屋とから構成されていることを特徴とする請求項4に記載の原盤電光袋管。

【論求項6】 さらに、露光及び現像された原盤を検査 するための検査装置を備えることを特徴とする論求項5 に記載の原盤電光装配。

【請求項7】 上記検査装置が、原盛露光装置の上記光学条子を含む光ヘッドであることを特徴とする請求項6 に記載の原盤露光装置。

【請求項8】 上記液体が水であることを特徴とする請求項 1~7のいずれか一項記載の原盤露光装置。

【請求項9】 フォトレジストを塗布した記録媒体製造 用原盛にレーザ光を集光して照射することによりフォト レジストを所望のパターンに感光する原盤露光方法にお

上記レーザ光を集光するための光学素子と原盤との間に 40 液体を介在させながら原盤器光を行うことを特徴とする 原盤器光方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光ディスク等の記録媒体用基板の原盤を製造するための原盤電光装置に関し、より詳細にはフォトレジストを塗布した原盤を電光する際の電光解像力を向上することができる原盤電光装置及び方法に関する。

[0002]

【従来の技術】コンパクトディスクや光磁気ディスクの 益板は、プリフォーマット信号に対応するグループやプ リエンポスピットのパターンを原盤上に露光及び現象に より形成した後、得られた原盤を複雑してスタンパを作 製し、スタンパを装着した射出成型器でプラステック材 科等を射出成型することによって製造される。原盤にグ ループやプリエンボスピットのパターンを形成するため に原盤露光装置が用いられている。原盤露光装置は、通 常、フォトレジストが途布されたガラス原盤を回転しな 10 がら、原盤面に照射するレーザ光をプリフォーマット値 号に応じてオンオフすることによって所定のパターンで フォトレジストを歴光する。歴光した原葉は、原質電光 装置から取り外された後、現像装置のターンテーブルに 装着され、回転している原磐表面に上方からアルカリ液 を供給することにより現像が行われる。現象が終わる と、原盤に形成された神やピットの寸法が適切がどうか を光ヘッドを構えた検査装置により検査される。こうし てスタンパ形成用の原盤が作製されている。

【0003】上述の原盤電光装置として、例えば、テレビジョン学会は Vol 37, No.6、475-490頁(1983年)には、レーザ光波長入=457、98 nm、レンズ関口数 NA=0、93の光へッドを用いて、原盤上にスポットサイズ約0、5 μmにレーザ光を絞り込むことができる VHD/AHD方式ビデオディスクのレーザカッティングマシンが開示されている。このカッティングマシンを用いると最小0、25 μmのエンボスビットを形成することができることが報告されている。また、このカッティングマシンはレーザスポットを原盤に追従させるためにHe-Neレーザを補助ビームとしたフォーカシングサーボ系を用いている。

[0004]特開平6-187668号公報は、映トラックピッチ化、高密度記録しても隣接トラックからのクロストークを軽減することができる光ディスク原盤の製造方法を開示しており、原盤高光において上記文献とはは同様の構成のレーザカッティングマシンを使用している。

100051

【発明が解決しようとする課題】近年のマルチメディア 化による情報量の地大に体い、光ディスク等の情報起 な体の高密度化、大容量化が要望されている。この要望 に応えるために、原盤露光袋屋においても光ディスク等 に記録するエンボスピットやグループのパターンをより 流小化して露光する必要がある。かかる機小パターンを 露光するには、レーサ光を原盤に葉光するレンズの難口 数(NA)を増大すること、レーザ光の液長を短波長化 することが考えられる。しかしながら、レンズのNA及 びレーザ波長の短波長化には限界があり、露光分解能を 大幅に向上することは容易ではない。

【0006】また、前記のように露光及び現象工程は、 50 それぞれ、原盤露光装置及び現象装置を用いて別々に行 われていたため、袋屋コストがかかるとともに、袋屋敷屋スペースも必要であり、さらにスタンパを製造するまでの工程を煩雑化していた。

【0007】本発明の目的は、情報ビットの後小化及び 狭トラックピッチ化に対応した狭沸化を実現することが できる原盤露光袋屋を提供することにある。

[0008]また、本発明の別の目的は、高光機能のみならず現象観節をも備え且つ高光解像力が向上した原盤 電光装置を提供することにある。

[0009]本発明のさらに別の目的は、情報ビットの 10 微小化及び狭トラックビッチ化に対応した狭滞化を実現 することができる原盤露光方法を提供することにある。 【課題を解決するための手段】本発明の第1の結構に従 えば、フォトレジストを並布した記録媒体製造用原盤に レーザ光を集光して照射することによりフォトレジスト を所望のパターンに思光する原盤露光装置において、上 記レーザ光を上記原盤表面に集光するための光学素子 と、上記光学素子と上記原盤表面との間の光路に液体を 介在させるための手段とを備えることを特徴とする原盤 露光袋園が提供される。 20

[0010]本発明の原整電光装置の原理を図6を用いて説明する。図6は、本発明の原整電光装置の光へっ下により電光されている原盤19近傍の拡大観念図である。原整電光装置のレーザ光線(図示しない)から照射されたレーザ光4はリレーレンズ15を介して栄光レンズ17により原盤上に塗布されたフォトレジスト簡20の表面に集光される。本発明の原整電光装置は、図6に示したように液体200を原盤表面上に供給するノズル210を備えており、電光動作中には、このノズル210から供給された液体200により原盤のフォトレジスト簡20と集光レンズ17との間酸は充満される。ここで、策光レンズ17により識別しうる2点間の最小距離下は一般に下記式(1)により表される。

[0011]

【数1】

r= λ/NA= λ/(n・s ι n a) ・・・(1)
式中. λは集光レンズ17に入射するレーザ光4の液
長. NAは集光レンズ17に入射するレーザ光4の液
長. NAは集光レンズ17の間口数、nは集光レンズ1
7の物点間(原型制) 媒質の屈折率、aは集光レンズ1
7から解射される光束の最大関きの半分すなわち間□半
角をそれぞれ示す。集光レンズ17により漁別しうる2
点間の最小距離 r が小さいほど、原盛露光装屋の露光解
最力が高いといえる。レーザ光の液長 λ を一定とした場合、r を小さくするには上式(1)からNAを大きくすればよいことがわかる。NAは式(1)のようにNA=
n・s ι n a で定義されるので、NAを増大するには歴
折率 n と関□半角 a を大きくすればよい。本発明では原
盤の表面 2 ()と葉光レンズ17との間に液体200(n
>1)が充満されているので、空気(n=1)が原盤表面と最光レンズ間に介在する場合、すなわち、従来の原
50

盤貫光装屋の展光レンズよりもNAを増大することができる。製造すれば、本発明の原盤電光装屋では、葉光レンズ17を液浸レンズとして機能させることができる。液体200は、NAを大きくするために、屋折率の大きな液体が好ましいが、レンズ17の収長の防止する観点から原盤の表面20と集光レンズ17との間隔を旋調整する場合には、葉光レンズ17の屋折率に近い屋折率を有する液体、例えば、セダー抽を用いるのが好ましい。しかしながら、液体200は、頻繁のフォトレジストを開食させず且つ後処理が容易であるという競点から水が好適である。

【0012】本発明の原整質光袋量は、さらに、現像液を原盤上に供給するための手段を有することができる。 原整質光袋量に現像液供給手段を装着することにより基 光後のプロセスに使用されていた現像袋屋が不要となり、 震光・現像プロセスを臨略化することが可能になる

[0013]上記項係液を原盤上に供給するための手段 は、上記光学素子と原盤との間に介在させる液体または 現像液を原盤上に吐出するためのノズルと、該ノズルに 上記液体または現像液を供給するための供給等度と、上 記ノズルへの上記液体または現像液の供給を切り換え、 ための切り換え、鉄屋とから構成することができる。 中の原盤電光鉄度の具体例では、集光レンズと原盤との 間に液体を介在させるために原盤上に液体を吐出するた めのノズルとノズルに液体を供給するための供給鉄屋を 用いているので、供給液を現像液と露光用の液体とで切り換えることができる切り換え袋屋。例えば、電性弁を 数若すれば、かかるノズル及び液体供給装置を現像液 給用としても用いることができ、一層簡単な構造で現像 機能も原盤電光袋屋に組み込むことができる。

【0014】本臭明の原盤露光装置は、さらに、露光及び現像された原盤のピットや海の幅や速さ等を検査するための検査装置を備えることができる。これにより、原盤電光装置により露光・現像・検査が一つの装置で可能となり、設備コストの削減及びスタンパ製造までのプロセスを簡略化することができる。従来の検査装置は光ペッドを備え、光ペッドからの検査光を走査して現像電光されたピットや消幅を検査していたので、原盤電光装置の展光レンズを含む光ペッドを検査用の光ペッドとして使用することが可能となり、装置の簡略化及び小型化が可能となる。

【0015】本発明の第2の無様に従えば、フォトレジストを使布した記録媒体製造用原盤にレーザ光を築光して照射することによりフォトレジストを所望のパターンに感光する原盤露光方法において、上記レーザ光を集光するための光学素子と原盤との間に液体を介在させながら原盤露光を行うことを特徴とする原盤露光方法が提供される。

(4)

【0016】本発明の原型電光方法に従えば、レーザ光を集光するための光学素子と原盤との関に液体を介在させながら原盤電光を行うために、光学素子を液理レンスとして観能させて光へッドの電光解像力を向上させることができる。また、電光中に原盤上に付着した座等を液体を定動させることにより除去することができる。

【0017】 【発明の実施の形態】以下、本発明の固体イマージョン レンズを用いた原盤電光袋器の実施の形態及び実施例を 図面を参照しながら説明する。

【0018】 (第1実施例) 本発明に従う原盤電光袋屋の第1実施例を図1により説明する。図1は、原盤電光袋置100の常成機略を示す。原盤電光袋屋100は、主に、電光用のレーサ光を出射するレーサ光線1.原盤19への照射タイミング及び照射位置をそれぞれ調整する音響光学(AO)変調器7及び音響光学(AO)偏向器9. 電光用光へッド27.原壁19を回転するターンテーブル21.原盤19上に水を吐出するノズル210及び水/現像放供給袋屋220、照射されたスポットを設測するための場像電24及びディスプレイ26並びに20光路を調整するためのビームスプリッター3、ミラー11.ハーフミラー13、レンズ6等の差々の光学素子から構成されている。

【0019】レーザ光線1から出射されたレーザ光東2 はビームスプリッタ3により第1の光束4と第2の光束 5に分けられる。第1の光束4は、一対のレンズ6で挟 まれたA O変調器7 に入射して、記録すべき位号のタイ ミングに応じたパルス光に変調される。AO変調器7で 変調されたパルス光はミラー8で反射された後、AO偏 向器 9 に入射して原盤 1 9 の所定の半径方向位置を照射 30 するように偏向される。次いで、偏向された光は、偏光 ミラー10及びミラー11を経て光ヘッド27に入射す る。光ペット27には後述するリレーレンズ15及び集 光レンズ17が装着されており、それらのレンズにより レーザ光は原盤19の表面の所定位置に集光される。原 盤 1 9 上には予め入射光に対して感光性のフォトレジス ト20が塗布されている。一方、第2の光束5はEO変 調器 12に入射する。AO変調器7の代わりにEO変調 書 1 2 により照射タイミング及び露光量を変調してもよ い。EO変調器12を通過した光はハーフミラー13で 40 反射され、 入/2位相板14を透過した後、傷光ミラー 10 ミラー11を経て光へっド27に到達する。

【0020】ノズル210はターンテーブル21の上方で且つ原盤19の中心近傍に配置されており、原盤19に向かって水200を吐出する。ターンテーブル21により原盤19が回転されるとその造心力で水200は原盤19の外回に止がり、原盤のフォトレジスト膜20を 短う水腺を形成する。原盤19の外回に向かって流動した水200は最先レンズ17と原盤のフォトレジスト表面20との間を充満するため、集光レンズ17は液浸レ 50

ンズとして観覚する。

[0021] 光ヘッド27から原盤19上のフォトレジスト版20に照射された光は、前起式(1)及び液接レンズの原理により支気中の理論的な最小スポット径よりも小さなスポットを形成してフォトレジスト版20を感光させる。このため、従来の原盤電光鉄屋よりも電光解像力が向上し、一環機構なビット及び案内線のパターンを高幅度で電光することができる。光ヘッド27の構造の詳細については技迹する。

[0022] 原型19のフォトレジスト放20の表面から反射された光は、集光レンズ17及びリレーレンズ15を透過して平行光となり。ミラー11、偏光ミラー10、ハーフミラー13を経てレンズ22により操作電24上に集光される。操作電24のディスプレイ26に表示されたスポット像26a、26bを翻察することにより、東光レンズ17によって形成されるスポット形状を確認することができる。

【0023】レーザ光瀬1、A0変調器7、E0変調器 12、ターンテーブル21等の動作は、図示しない料理 部(図3及び図4参照)により一括して管理される。制 御部にはブリフォーマット信号が入力され、それに応じ てA0変調器7等の発光周期等が調整される。

【0024】次に、原整器光接壁100の光へッド27の構造の詳細を図2及び図3を用いて説明する。図2は、集光レンズ17を弾性部材18を介して支持する光へッド27を下方から見た斜視図を示し、図3は光へッド27の拡大断面図を示す。なお、図3には、光ヘッド27の構造を分かり易くするために、ノズル210から吐出された水200の図示は省略してある。

【0025】図2に示すように光へっド27は、 策光レンズ17と、 策光レンズ17を保持する集光レンズホルダ16aと、光へっドベース都28とを備え、 最光レンスホルダ16aはベース部28の底面に固若された4本の支持部材29及びそれに接続された弾性部材18a、例えば板バネにより支持されている。この支持構造により、 策光レンズホルダ16aは、 原盤平面と平行な方向(図中X, Y方向)に何東され、 集光レンズ17の光軸方向(図中2方向)に可動である。

【0026】図3に示すように、紙光レンズホルダ16 aはその上部にピエゾ素子33を介してリレーレンズ15を支持するリレーレンズホルダ32を値える。ここで、ピエゾ素子33は紙光レンズ17に対するリレーレンズ15の光軸方向位置を変更してリレーレンズ15の焦点位置を逸調整する。

[0027] リレーレンズホルダ32は弾性部村18bを介してペース部28の支持部材29と連結されている。リレーレンズホルダ32上には、ボイスコイル型アクテュエータ140を構成するボビン34eが固着されており、アクテュエータ140の他の構成要素であるコイル341、永久磁石35b、ヨーク36c、36dは

って原登19との間隔が広くなるような笹面を形成している。 集光レンズホルダ16月の内部には、外部から集光レンズ17に通じる空洞(光路)161、16gが集光レンズ17の光輪を挟んで対称に形成されおり、一方の光路16月の間口部(光入財口)には大ファイバ40が終着され、他方の光路16gの間口部(光出財口)には、スリット41 a 及び終出部41 b を備えたレンズ位置終出器41が終着されている。レンズ位置検出器41が終着されている。レンズ位置検出器41の検出部41 b は前述のボイスコイルモータ140を朝御する料御部88に接続されている。すなわち、実施例10原金電光装置では、ボイスコイルモータ140の制御はディスプレイ26による観察結果に基づいて行っていたが、この実施例ではレンズ位置検出器41からの検出信号に基づいて行う。

【0036】光ファイバ40から射出された光は空得 (光路) 16 「を通って集光レンズ」7に入射した後、 原盤 1 9 により反射されて再び集光レンズ 1 7 及び空間 (光路) 16gを達ってレンズ位置検出器41に入射す る。レンズ位置検出器41は、検出部418と41bに 分割されており、集光レンズ17の端面17cと原盤表 20 面20との間隔が予め定めた適正値のとき、原盤からの 反射光の中心がレンズ位置検出器41の検出部41aと 4 l bの中間に配置するように設計されている。 すなわ ち、このとき鉄出部41aと41hの前記反射光の光量 が等しくなる。それゆえ、מ光中、すなわち、ノズル2 10から水が吐出されて原盤表面のフォトレジスト20 上を水が流動しているときに、集光レンズ17の福面1 7cと原盤のフォトレジスト20との間隔が適正な間隔 になければ、狭出部41aと41hから出てくる反射光 検出出力のバランスがくずれ、制御部ではこれに定答し 30 てポイスコイル型アクチュエータ140を駆動し⊊光レ ンズ17と原盤19との間隔が適正な値に修正されるよ うにする。また、水などの液体を集光レンズ17とフォ トレジスト表面20との間に充満させた場合、フォトレ ジストと前記液体との屈折率が近似していれば、光ファ イバー4 ()から出た光がフォトレジスト表面20で反射 される弦度が小さくなり位置光検出却で検出される光量 が減り、サーボが不安定になることがある。 このような 場合には、フォトレジストと原盤の間にアルミ等の反射 腹を形成して反射光量を増すこともできる。

【0037】図5に示した原盤電光装置は、レンズ位置 検出替41を備えるので築光レンズ17と原盤との間隔 が常に追正な値になるように制御部88を通じて自動的 に調整される。従って、電光中に原盤表面に供給された 水の速度の変動等により最光レンズホルダ16Dの上下 方向の揺れが生じた場合でも、揺れを訴めて集光レンズ 17と原盤との間隔を適正な値に収束することができ

[0038]以上、本発明を実施例により説明してきた たは現像液を供給するための供給装置と上記ノススへの たは現像液を供給するための供給を切り換えるための切り換え が 本発明は特許請求の範囲に記載した範囲で実施例の 50 試液体または現像液の供給を切り換えるための切り換え

経々の変形及び改良を含むことができる。上記例では、原盤中央近例に水/現像遊が吐出されるようにノズルを配置したが、ノズルの位置は原盤の回転によって原盤と 集光レンズとの間腔に水を充満させることができる限り 任意の位置に配置することができる。例えば、原盤の半 径方向において紫光レンズと同一位置であり且つ原盤の 回転方向前方にノズルを配置することができる。またノ ズルからの液体の吐出方向はノズルの向きを変更することによって任意の方向に関整することができる。

10

[0039]上記実施例ではノズルを用いて水を原盤上に吐出させる様成としたが、原盤外周に沿って整面を設けることによって原盤を底部とする容易を形成し、容易内に一定量の水を署えることによって原盤と集光レンズとの間球に水を充満させることもできる。このようにすれば、ノズルから吐出する水の量を低減し、あるいは、露光前にのみノズルから水を容器内に充満させ、水の強助による集光レンズホルダの払れを抑制することができる。また、ノズル目体を省略して、上記のような容器構造だけを採用してもよい。すなわち、原盤と集光レンズとの間球に水を介在させることができる方法であれば、任意の方法を用いることができる。

【0040】また、上記原盤電光装置は、光へッド部を現像処理時に原盤から迅速させることができるような退血機構あるいは光へッド部に現像液が付着することを防止するための光へッドカバーを設けることができる。かかる迅重機構または光へッドカバーを設けることができる。かかる迅重機構または光へッドカバーを設けることができる。レンス及びレンズホルダの腐食を防止することができる。【0041】本発明の原盤電光装置は、コンパクトディスク、CD-ROM、デジタルビデオディスク等の再生専用の光記録媒体、CD-Rのような連記型記録媒体、光理気ディスク等に使用されるエンボスピットタイプの過気記録媒体を調査するために使用することができる。【0042】

【発明の効果】本発明の原盤高光装置は、集光レンズと 原盤との間に液体を介在させることによって集光レンズ は液浸レンズとして複雑することができるため、電光解 像力を一層向上することができ、それによって極めて微 小なピット、例えば、(). 2 μ m以下のピットが形成さ れる高密度記録媒体用の原盤を製造することも可能にな

【0043】また、本発明の原盤電光鉄量は、現像液鉄 総手段を有するため電光後のプロセスに従来使用されていた現像装量が不要となり、電光・現像プロセスを簡略 化することが可能になる。特に、現像遊供給手段を、上 記光学素子と原盤との間に介在させる液体または現象液 を原盤上に吐出するためのノズルと放フズルに放液体または現像液を供給するための供給装置と上記ノズ外への 致液体または現像液の供給を切り換えるための切り換え (7)

11

装置とから構成することにより、ノズルから現象液と電 光用の液体とを切り換えて吐出することができるため、 一层簡単な構造で現像複蛇を原盤電光装置に組み込むこ とができる。

[0044]本発明の原盛賞光装量は、さらに、寛光及び現像された原盛のピットや漆の幅や深さ等を検査するための検査装置を備えることにより、原盤賞光鉄器により電光・現像・検査が一つの装置で可能となり、設備コストの創業及びスタンパ製造までのプロセスの簡略化を実現することができる。

【0045】本発明の原盛露光方法に従えば、レーザ光を最光するための光学素子と原盤との間に液体を介在させながら原盤露光を行うために、光学素子を液理レンズとして機能させることができるとともに露光中に原盤上に付着した塵等を流動除去することができる。このため光ヘッドの露光解像力及び露光精度を向上させることが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に従う原盛電光装置の全体構成を設明する概念図である。

【図2】図1に示した本発明に従う原益電光装置の光へ ッドの第1実施例を下方から見た斜視図である。

[図3] 図1に示した本発明に従う原盤電光装置の光へッドの第1実知例を示す断面図である。

【図4】本発明の第1実転例及び第2実施例に従う原盤*

* 盆光鉄屋のノズル及び水/現象液供給鉄屋の構造を設明 する概念図である。

12

【図5】本発明の第2の実施例に従う原盤電光装置の光 ヘッドの断面図である。

【図6】 本発明の原盤電光装量の集光レンズが衰浪レンズとして機能することを説明する図である。

【符号の説明】

3 ビームスプリッタ

7 AO文簿器

10 9 AO保内器

16a, b 集光レンズホルダ

17 条光レンズ

18 弹性部村

20 フォトレジスト

27 光ヘッド

28 光ヘッドベース部

29 支持部村

82 現像液タンク

84 水タンク

20 92 窒素ポンプ

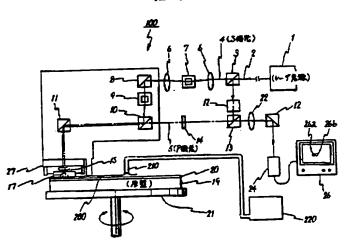
100 原整翼光装置

130 水イスコイル型アクチュエータ

200 水

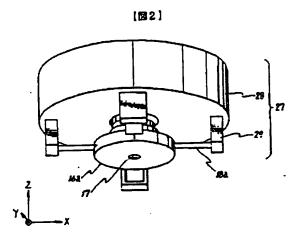
210 水/現像液吐出ノズル

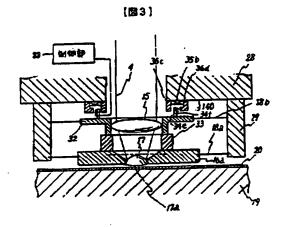
[21]

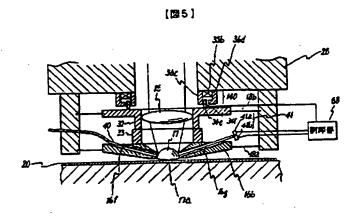


(8)

特闘平10-255319







This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.